پلای وود فلکسی
Flexi Plywood

021 35000 300
WWW.ARIYANAROKESH.COM
تهران ، کیلومتر۱۵ جاده خاوران،شهرک صنعتی خاوران ،سایت فن آوران ،
خیابان صنعت جنوبی ، پلاک ۱۲۰۷

پلای‌وود فلکسی(Flexi Plywood)

پلای‌وود فلکسی نوعی تخته چندلایه است که با استفاده از لایه‌هایی نازک از چوب طبیعی (اغلب از گونه‌های نرم مانند آیوک یا اوکاومه okoume) ساخته می‌شود. تفاوت اصلی آن با پلای‌وود معمولی، در نحوه چیدمان الیاف چوب است که اجازه می‌دهد تخته در یک جهت خم شده و به‌راحتی شکل انحنادار بگیرد بدون آن‌که ترک بخورد یا آسیب ببیند معمولا در دو نوع راه پود و راه راست می باشد.

ویژگی‌های فنی و ظاهری

- ضخامت‌های مرسوم: ۳، ٤، ٥ ، ٦و٨ میلی‌متر
- ابعاد استاندارد: ۱۲۲۰×۲٤٤۰ میلی‌متر
- سطح خارجی: صاف و یکنواخت، آماده روکش‌کاری، رنگ یا لمینت
- جهت انعطاف: طولی یا عرضی (بسته به نوع برش الیاف)
- وزن سبک: حمل‌ونقل آسان‌تر نسبت به MDF یا تخته معمولی
- قابلیت رنگ‌پذیری و برش آسان

کاربردها

پلای‌وود فلکسی در پروژه‌هایی مورد استفاده قرار می‌گیرد که طراحی دارای انحنا و فرم‌های آزاد است از جمله:

- ساخت مبلمان مدرن و منحنی (صندلی، میز، قفسه و.)
- طراحی داخلی فضاهای لوکس (دیوار پوش، سقف کاذب منحنی، آرک‌ها)
- دکور فروشگاه‌ها، هتل‌ها و نمایشگاه‌ها
- ساخت اتاقک‌ها و سازه‌های موقت با فرم خاص
- قالب‌سازی برای سازه‌های بتنی یا فرم‌های منحنی

مزایا

- فرم‌پذیری عالی بدون ترک خوردن
- وزن سبک و نصب سریع
- قابلیت رنگ، لاک، روکش طبیعی یا PVC
- سازگار با محیط زیست (در صورت تولید با چسب‌های E1 و E۰)
- صرفه‌جویی در هزینه‌ی پروژه‌های طراحی منحنی

نحوه نگهداری

- در معرض رطوبت مستقیم طولانی قرار نگیرد (مگر نوع ضدآب باشد)
- در محیط خشک و دور از حرارت مستقیم نگهداری شود
- هنگام برش از تیغه تیز استفاده کنید تا لب‌پریدگی ایجاد نشود

طریقه مصرف (نحوه استفاده از پلای‌وود فلکسی)

پلای‌وود فلکسی برای ساخت سطوح منحنی یا فرم‌های سه‌بعدی استفاده می‌شود و بسته به شدت خم و نوع پروژه،شیوه نصب و آماده‌سازی متفاوت است.

مراحل کلی کار با پلای‌وود فلکسی

۱. تعیین جهت خم‌شدن (Grain Direction)روی هر ورق، خطوط الیاف مشخص‌کننده جهت انعطاف هستند،اگر قرار است تخته خم شود، باید در همان جهت الیاف (طولی یا عرضی) انجام شود ،در پروژه‌های حساس، قبل از مصرف یک تست کوچک با قطع نمونه انجام دهید تا جهت مناسب را پیدا کنید.

۲. آماده‌سازی تخته :اگر خم زیاد نیاز دارید (۳۰۰ تا ٤٥ درجه)، بهتر است تخته را کمی مرطوب کرده یا با بخار گرم انعطاف‌پذیرتر کنید،برای خم‌های کم، بسیاری از نجاران تخته را خشک و مستقیم روی قالب می‌گذارند.در ضخامت‌های بالاتر (٦ یا ۸ میلی‌متر)، گرم‌سازی ملایم با تفنگ حرارتی یا بخار کمک زیادی می‌کند.

۳. قالب‌گذاری :قالب موردنظر (مثلاً شکل نیم‌دایره، آرک یا S شکل) را از قبل آماده کنید.تخته را روی قالب قرار داده و از گیره، تسمه، یا قالب فشاری برای فیکس کردن استفاده کنید.برای دقت بالا، از قالب MDF یا فلزی استفاده کنید تا سطح صاف و دقیق باشد.

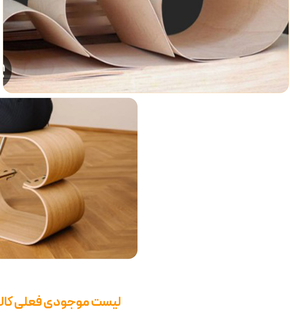
٤. تثبیت فرم :بعد از گرفتن شکل، حدود ۱۲ تا ۲٤ ساعت زمان دهید تا تخته خشک و فرم تثبیت شود،سپس می‌توان آن را با چسب چوب، پیچ یا میخ ظریف به سازه اصلی متصل کرد،در فرم‌های عمودی (مثلاً دیوار منحنی)، از اسکلت فلزی یا چوبی پشت کار برای نگهداری استفاده کنید.

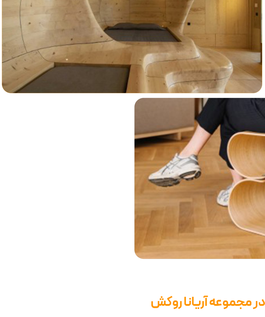
٥. روکش و فینیش نهایی :پس از فرم‌دهی کامل:سطح را سمباده کنید تا یکنواخت شود،سپس می‌توان از روکش طبیعی چوب، PVC، رنگ پلی‌یورتان یا لاک براق استفاده کرد،برای پروژه‌های لوکس (هتل، ویترین، مبلمان خاص) معمولاً روکش طبیعی با رنگ واضح انتخاب می‌شود تا خم‌ها جلوه بیشتری داشته باشند.

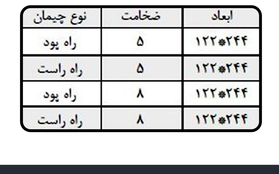
نکات حرفه‌ای

هنگام خم‌کردن همیشه لایه داخلی را فشرده و لایه بیرونی را باز نگه دارید تا ترک نیفتد.اگر قصد دارید پلای‌وود را در خم تند تثبیت کنید، می‌توانید چند لایه نازک را با چسب صنعتی روی هم لمینیت کنید تا ساختار نهایی مقاوم‌تر شود.

برای پروژه‌های فضاهای مرطوب (مثل سرویس‌ها یا آشپزخانه‌های خاص)، از نوع پلای‌وود ضد آب (WBP) استفاده کنید







لیست موجودی فعلی کالا در مجموعه آریانا روکش

ابعاد	ضخامت	نوع چیمان
۱۲۲۰×۲۴۴	۵	راه پود
۱۲۲۰×۲۴۴	۵	راه راست
۱۲۲۰×۲۴۴	۸	راه پود
۱۲۲۰×۲۴۴	۸	راه راست